

DP-Geb1000



Méthode de transformation	Déshydratation thermique
Configuration	Autonome
Capacité de charge	1'000kg-1'100kg
Réduction moyenne	80-90%
Temps de traitement	20-22 hr
Branchement électrique	Triphasé, 75 Amp / AC 380V *50Hz / 3P, 1N + Terre
Consommation électrique	38 kW
Dimensions (L*I*H) cm	280 x 180 x 190 (1'860 kg)
Matériel	Acier inoxydable
Équipement de sécurité	Arrêt du malaxeur en cas d'ouverture des portes
Méthode de séchage	Indirecte à recirculation d'air
Contrôle automatisé	Panneau de contrôle tactile intelligent qui automatise la détection et le contrôle des processus de déshydratation. Arrêt automatique en fin de cycle avec indication visuelle
Traitement des odeurs	Désodorisation intégrée et contrôle total des odeurs
Denrées traitées	Déchets alimentaires et organiques
Denrées non traitées	Métal, plastique, verre, déchets pétrochimiques...
Garantie	2 années de garantie

UTILISATION

Le système DP-Geb1000 est conçu pour être utilisé dans la grande restauration collective, les supermarchés et les entreprises de transformation agro-alimentaires.

AVANTAGES

- Traitement des déchets alimentaires sur le site de production
- Réduction de leur volume de 70 à 90% suivant leur taux d'humidité
- Utilisation simple, rapide et aisée du système par un personnel non qualifié
- Pas de rejet d'air
- Pas de branchement d'eau douce
- Faible maintenance
- Traitement sans micro-organismes, enzymes ou additifs
- Le produit transformé est sec et stabilisé. Il a les propriétés d'un engrais organique de qualité
- Aucun effet sur l'environnement

PROCÉDÉ

Par déshydratation thermique en utilisant l'énergie électrique et en automatisant les processus de contrôle. Le système est équipé d'une technologie de recyclage de l'eau qui utilise la condensation et qui contrôle l'humidité dans la chambre de traitement au cours du processus

Le temps de traitement varie en fonction de la quantité de déchets et de leur taux d'humidité, il est déterminé automatiquement. Le système s'arrête, et se met en attente de déchargement quand le taux d'humidité résiduel est atteint

La durée moyenne d'un cycle de traitement varie entre 20 et 22 heures.

DESCRIPTIONS TECHNIQUES

La Chambre de stockage des déchets est équipée d'un agitateur mécanique et d'une double paroi isolée contenant de l'huile thermique. Les portes d'entrée et de sortie sont étanches afin de confiner les odeurs et de minimiser la consommation énergétique. Le système est équipé d'un dispositif de gestion des flux d'air et de neutralisation des odeurs. Seuls un raccordement électrique et une conduite de vidange des condensats sont nécessaires.

FINITION

Toutes les surfaces extérieures sont en acier inoxydable 316L poli.